

GAMA SPRAY EQUIPMENT

ESPUMA DE POLIURETANO, REVESTIMIENTOS Y POLIUREAS

Designed with the customer in mind!



www.gamapur.com



GAMA SPRAY EQUIPMENT

ESPUMA DE POLIURETANO, REVESTIMIENTOS Y POLIUREAS

LOS EQUIPOS
HI-TECH
REPRESENTAN EL
MEJOR Y MÁS
EFICIENTE
ALIADO PARA
APLICACIONES DE
ALTA CALIDAD



En HI-TECH, somos totalmente conscientes de que el diseño, la fabricación y el lanzamiento de nuevos productos exige experiencia, creatividad e ingeniería innovadora. El equipo de desarrollo de productos de la marca GAMA está altamente especializado en el diseño de maquinaria, sumando más de veinticinco años de experiencia en el diseño de equipos de alto rendimiento para la proyección y colada de sistemas de dos componentes.

HI-TECH, localizada en Sitges, Barcelona (España), centra su actividad principal en el diseño, la fabricación y la comercialización de equipos de dos componentes para la proyección y colada de espumas de poliuretano, revestimientos y poliurea.

QUIÉNES SOMOS



El equipo HI-TECH es un grupo de profesionales comprometidos con la calidad y la innovación constante con el fin de consolidar un proyecto sólido y dinámico dirigido a empresas de todo el mundo que requieren alta tecnología, calidad contrastada y un servicio de confianza, manteniendo la flexibilidad y la capacidad para adaptarse a los cambios constantes del mercado.

EASY SPRAY NEUMÁTICA FÁCIL Y COMPACTA



La unidad **Easy Spray Neumática** de diseño avanzado y compacto es un equipo neumático portátil y fácil de utilizar. Su configuración única aporta fácil acceso a todo tipo de áreas de trabajo, así como una movilidad excepcional debido a que los tanques de producto están situados en un chasis con ruedas.

La consola eléctrica dispone de un interruptor de control que permite operar fácilmente sin la necesidad de personal cualificado, ahorrando tiempo durante la preparación y la aplicación posterior.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX.: 4 kg/min

PRESIÓN MÁX. ESTÁNDAR LP: 100 bar

PRESIÓN MÁX. ALTERNATIVA HP: 200 bar

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 1NPE 230V 50/60 Hz
2PE 230V 50/60 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 3,6 kW **CONSUMO MÁQUINA:** 16 A

P. CALEFACCIÓN MANGUERA: 1,6 kW **CONSUMO TRANSFORMADOR:** 9 A

LONGITUD MÁX. MANGUERAS: Mangueras recirculación: 11 m
Transformador de mangueras: 48 m

CONSUMO AIRE LP: (6 bar) 550 l/min / 5,5 HP (compresor de aire recomendado)

CONSUMO AIRE HP: (6 bar) 750 l/min / 7,5 HP (compresor de aire recomendado)

PESO: 112 kg **CAPACIDAD MÁX. TANQUE:** 30 l + 30 l

DIMENSIONES: 1000 mm x 610 mm x 700 mm



EVOLUTION G-125A EFICIENTE Y COMPACTA

La unidad **Evolution G-125A** es un equipo de dosificación neumático con un diseño avanzado y compacto. Esta unidad está especialmente dirigida a las aplicaciones de espuma de poliuretano. Su diseño abierto permite un fácil acceso a todos los componentes, simplificando el control de funciones y reduciendo significativamente el tiempo de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX.: 9 kg/min

PRESIÓN MÁX.: 125 bar

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 1NPE 230V 50/60 Hz
2PE 230V 50/60 Hz
3NPE 400V 50/60 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 10 kW **CONSUMO MÁQUINA:** 58 A/43,5 A/22 A

P. CALEFACCIÓN MANGUERA: 3 kW

LONGITUD MÁX. MANGUERAS: 93 m

CONSUMO AIRE: (6 bar) 750 l/min / 7,5 HP (compresor de aire recomendado)

PESO: 120 kg

DIMENSIONES: 1055 mm x 540 mm x 550 mm



EASY SPRAY HIDRÁULICA MONOFÁSICA PORTÁTIL Y PODEROSA

La unidad **Easy Spray Hidráulica Monofásica** incorpora todos los beneficios de fácil manejo y portabilidad de su equivalente neumática, pero con el rendimiento y la potencia de un equipo hidráulico. Presiones constantes y una mezcla perfecta en una máquina portátil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX.: 4 kg/min

PRESIÓN MÁX.: 175 bar

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 1NPE 230V 50 Hz
2PE 230V 50 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 3,6 kW **POTENCIA MOTOR:** 1,8 kW

P. CALEFACCIÓN MANGUERA: 1,6 kW (opcional)

CONSUMO MÁQUINA: Mangueras recirculación: 12A + 16A - 2 plugs
Mangueras calefactadas 230V: 16A + 16A - 2 plugs
Mangueras calefactadas LV: 12A + 16A + 9A - 3 plugs

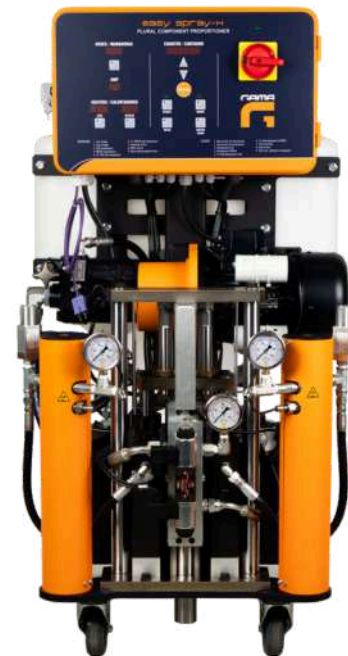
LONGITUD MÁX. MANGUERAS: Mangueras recirculación: 11 m
Mangueras calefactadas 230V: 20 m
(carro transformador) Mangueras calefactadas LV: 48 m

PESO: 172 kg (sin aceite/producto)

CAPACIDAD MÁX. TANQUE: 30 l + 30 l

CAPACIDAD ACEITE: 18 l

DIMENSIONES: 1165 mm x 605 mm x 744 mm



EASY SPRAY HIDRÁULICA TRIFÁSICA PORTÁTIL Y EXTRA PODEROSA

La unidad **Easy Spray Hidráulica Trifásica** incorpora la misma versatilidad y facilidad de uso que la versión monofásica, pero con la potencia adicional de un motor trifásico para aumentar su producción y su presión máxima de trabajo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX.: 10 kg/min @ 110 bar (7.6 bombas)
5 kg/min @ 160 bar (4.5 bombas)

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 3PE 400V 50/60 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 6kW **P. CALEFACCIÓN MANGUERA:** 3 kW

POTENCIA MOTOR: 3kW **CONSUMO MÁQUINA:** 23 A

LONGITUD MÁX. MANGUERAS: 93 m (para espuma)
63 m (para poliurea)

PESO: 190 kg (sin aceite)

CAPACIDAD ACEITE: 18 l

DIMENSIONES: 1165 mm x 605 mm x 744 mm



GPRO-35H TODO EN UNA

La nueva unidad hidráulica **GPRO-35H** ha sido diseñada y fabricada para satisfacer las necesidades más demandantes en las aplicaciones de espuma de poliuretano, revestimientos y poliureas con una única configuración de bombas dosificadoras. La elección de una GPRO-35H asegura un caudal óptimo y presiones constantes para proyectar los sistemas seleccionados en grandes superficies gracias a su configuración de bombas de un único tamaño.

Como parte de su diseño integral, incorpora un nuevo sistema de refrigeración del aceite hidráulico, junto con una estructura abierta que permite un acceso fácil a todos sus componentes, simplificando las funciones de control y reduciendo los tiempos de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX. (BOMBAS 1.20): 15 kg/min @ 110 bar
9 kg/min @ 160 bar
7 kg/min @ 240 bar

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 3PE 400V 50/60 Hz
3PE 230V 50/60 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 12 kW **P. CALEFACCIÓN MANGUERA:** 3 kW

POTENCIA MOTOR: 4 kW **CONSUMO MÁQUINA:** 38,4 A/66,6 A

LONGITUD MÁX. MANGUERAS: 93 m (para espuma)
78 m (para poliurea)

PESO: 232 kg (sin aceite)

CAPACIDAD ACEITE: 28 l

DIMENSIONES: 1295 mm x 745 mm x 650 mm



GPRO-50H LA MÁS POTENTE

La nueva unidad hidráulica **GPRO-50H** ha sido desarrollada para satisfacer las necesidades de los clientes que trabajan en grandes proyectos donde los altos caudales, las presiones constantes y las altas temperaturas son necesarias para mantener un alto nivel de productividad en aplicaciones de espuma de poliuretano, revestimientos y poliureas.

Como parte de su diseño integral, incorpora un nuevo sistema de refrigeración del aceite hidráulico, junto con una estructura abierta que permite un acceso fácil a todos sus componentes, simplificando las funciones de control y reduciendo los tiempos de mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX. (BOMBAS 1.20): 22 kg/min @ 110 bar
17 kg/min @ 160 bar
12 kg/min @ 240 bar

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 3PE 400V 50/60 Hz
3PE 230V 50/60 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 18 kW **P. CALEFACCIÓN MANGUERA:** 4 kW

POTENCIA MOTOR: 5,5 kW **CONSUMO MÁQUINA:** 56A / 97,7 A

LONGITUD MÁX. MANGUERAS: 93 m

PESO: 266 kg (sin aceite)

CAPACIDAD ACEITE: 28 l

DIMENSIONES: 1295 mm x 745 mm x 650 mm

EVOLUTION VR RELACIÓN VARIABLE AUTOMÁTICA

La unidad **Evolution VR** está equipada con una Unidad Central de Procesamiento (CPU) que procesa y controla todos los parámetros de la aplicación introducidos en la pantalla, asegurando que cualquier alteración pueda ser corregida mientras la unidad continúa trabajando. Si el parámetro no puede ser corregido dentro de los valores de tolerancia establecidos, la CPU parará la unidad y mostrará el tipo de fallo producido. La unidad VR también incorpora dos caudalímetros que miden la correcta dosificación de cada componente de forma precisa.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX.: 15 kg/min

PRODUCCIÓN MÍN.: 1 kg/min

PRESIÓN MÁX.: 275 bar

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 3PE 400V 50/60 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 18 kW **P. CALEFACCIÓN MANGUERA:** 4 kW + 4 kW

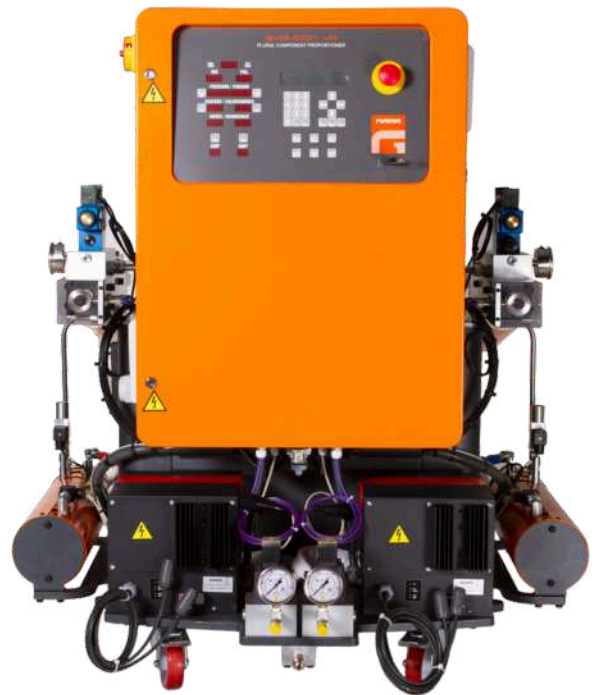
POTENCIA MOTOR: 3 kW + 3 kW **CONSUMO MÁQ.:** 54A (Motor 3 kW + 3 kW)
4 kW + 4 kW 62A (Motor 4 kW + 4 kW)

LONGITUD MÁX. MANGUERAS: 93 m

PESO: 450 kg (sin aceite)

CAPACIDAD ACEITE: 95 l

DIMENSIONES: 1250 mm x 1110 mm x 1200 mm



GA-200 TECNOLOGÍA AIRLESS HIDRÁULICA

La unidad **GA-200** ha sido fabricado para cumplir con los requisitos de la pintura industrial cuando se necesitan aplicar texturas profesionales en aplicaciones exigentes. Esta máquina hidráulica puede suministrarse con un motor de gasolina o un motor eléctrico para impulsar la bomba de pistón. Los motores se pueden intercambiar fácilmente gracias a nuestro sistema "Smart Concept Design". El uso de la tecnología airless permite proyectar a alta presión mediante la atomización de la pintura sin añadir aire y sin mezclar los componentes.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	GASOLINA GA-200G	ELÉCTRICA GA-200E
PRODUCCIÓN MÁX.:	6,4 l/min	5,7 l/min
PRESIÓN MÁX.:	228 bar	228 bar
TAMAÑO MÁX. PCD:	1 Pistola - 0.043" 2 Pistolas - 0.033"	1 Pistola - 0.036" 2 Pistolas - 0.026"
MOTOR:	Petrol 5,5 HP	3 HP (220 V - 50 Hz)
PESO:	72 kg	66 kg
DIMENSIONES:	840 mm x 1200 mm x 1080 mm	

G - CONNECT

¡Máxima conectividad para controlar y analizar sus aplicaciones de Espuma de Poliuretano y Poliurea!

Pantalla táctil, inteligente e intuitiva

Control desde dispositivo móvil

Potencia hidráulica para asegurar relación de mezcla y presiones constantes

Calentadores con potencia de 2x 6000 W

Presión máxima de 240 bar

G-CONNECT MÁXIMA CONECTIVIDAD

La **G-Connect** es la unidad digital más potente del mercado. Dispone de conectividad total más la potencia y la confiabilidad de la tecnología hidráulica en una sola unidad para analizar las aplicaciones de espuma de poliuretano y poliurea desde cualquier dispositivo móvil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX. (BOMBAS 1.20): 15 kg/min @ 110 bar
9 kg/min @ 160 bar
7 kg/min @ 240 bar

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 3PE 400V 50/60 Hz
3PE 230V 60 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 12 kW **P. CALEFACCIÓN MANGUERA:** 4 kW
POTENCIA MOTOR: 4 kW **CONSUMO MÁQUINA:** 38,4 A/66,8 A

LONGITUD MÁX. MANGUERAS: 93 m

PESO: 242 kg (sin aceite)

CAPACIDAD ACEITE: 28 l

DIMENSIONES: 1295 mm x 745 mm x 650 mm



G-CONNECT+ MÁXIMA CONECTIVIDAD Y EXTRA PODEROSA

La unidad **G-Connect+** incorpora las mismas características que la versión G-Connect, pero con la potencia adicional de un motor y una bomba hidráulica más grandes para aumentar su producción y su presión máxima de trabajo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRODUCCIÓN MÁX. (BOMBAS 1.20): 22 kg/min @ 110 bar
17 kg/min @ 160 bar
12 kg/min @ 240 bar

CONEXIÓN ELÉCTRICA: 3PE 400V 50/60 Hz
3PE 230V 50 Hz

POTENCIA CALENTADOR: 16 kW **P. CALEFACCIÓN MANGUERA:** 4 kW
POTENCIA MOTOR: 5,5 kW **CONSUMO MÁQUINA:** 51,1 A / 89 A

LONGITUD MÁX. MANGUERAS: 93 m






PESO: 260 kg (sin aceite)

CAPACIDAD ACEITE: 28 l

DIMENSIONES: 1295 mm x 745 mm x 650 mm



SUMARIO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		PRODUCCIÓN MÁXIMA	PRESIÓN MÁXIMA	CONEXIÓN ELÉCTRICA	POTENCIA CALENTADOR	P. CALEFACCIÓN MANGUERA
EASY SPRAY NEUMÁTICA		4 kg/min	Estándar LP: 100 bar Alternativa HP: 200 bar	1NPE 230V 50/60Hz 2PE 230V 50/60Hz	3,6 kW	1,6 kW (opcional)
G-125A		9 kg/min	125 bar	1NPE 230V 50/60 Hz 2PE 230V 50/60 Hz 3NPE 400V 50/60 Hz	10 kW	3 kW
EASY SPRAY HYD MONOFÁSICA		4 kg/min	175 bar	1NPE 230V 50 Hz 2PE 230V 50 Hz	3,6 kW	1,6 kW (opcional)
EASY SPRAY HYD TRIFÁSICA		10 kg/min (7.6 bombas) 5 kg/min (4.5 bombas)	110 bar 160 bar	3PE 400V 50/60 Hz	6 kW	3 kW
G-35H		15 kg/min 9 kg/min 7 kg/min	110 bar 160 bar 240 bar	3PE 400V 50/60 Hz 3PE 230V 50/60 Hz	12 kW	3 kW
G-50H		22 kg/min 17 kg/min 12 kg/min	110 bar 160 bar 240 bar	3PE 400V 50/60 Hz 3PE 230V 50/60 Hz	18 kW	4 kW
VR		15 kg/min 1 kg/min (producción mín.)	275 bar	3PE 400V 50/60 Hz	18 kW	4 kW + 4 kW
G-CONNECT		15 kg/min 9 kg/min 7 kg/min	110 bar 160 bar 240 bar	3PE 400V 50/60 Hz 3PE 230V 60 Hz	12 kW	4 kW
G-CONNECT+		22 kg/min 17 kg/min 12 kg/min	110 bar 160 bar 240 bar	3PE 400V 50/60 Hz 3PE 230 V 50 Hz	16 kW	4 kW

POTENCIA MOTOR	CONSUMO MÁQUINA	LONGITUD MÁXIMA MANGUERAS	PESO	CAPACIDAD	DIMENSIONES
	16 A	Mangueras recirculación: 11 m Transformador de mangueras: 48 m	112 kg	30 l + 30 l (tanque)	H: 1000 mm A: 610 mm L: 700 mm
	58 A / 43,5 A / 22 A	93 m	120 kg		H: 1055 mm A: 540 mm L: 550 mm
1,8 kW	Mangueras recirculación: 12A + 16A - 2 plugs Mangueras calefactadas 230V: 16A + 16A - 2 plugs Mangueras calefactadas LV: 12A + 16A + 9A - 3 plugs	Mangueras recirculación: 11 m Mangueras calefactadas 230V: 20 m Mangueras calefactadas LV: 48 m	172 kg (sin aceite)	30 l + 30 l (tanque) 18 l (aceite)	H: 1165 mm A: 605 mm L: 744 mm
3 kW	23 A	93 m (para espuma) 63 m (para poliurea)	190 kg (sin aceite)	18 l (aceite)	H: 1165 mm A: 605 mm L: 744 mm
4 kW	38,4 A / 66,6 A	93 m (para espuma) 78 m (para poliurea)	232 kg (sin aceite)	28 l (aceite)	H: 1295 mm A: 745 mm L: 650 mm
5,5 kW	56 A / 97,7 A	93 m	266 kg (sin aceite)	28 l (aceite)	H: 1295 mm A: 745 mm L: 650 mm
3 kW + 3 kW 4 kW + 4 kW	54 A (Motor 3 kW + 3 kW) 62 A (Motor 4 kW + 4 kW)	93 m	450 kg (sin aceite)	95 l (aceite)	H: 1250 mm A: 1110 mm L: 1200 mm
4 kW	38,4 A / 66,8 A	93 m	242 kg (sin aceite)	28 l (aceite)	H: 1295 mm A: 745 mm L: 650 mm
5,5 kW	51,1 A / 89 A	93 m	260 kg (sin aceite)	28 l (aceite)	H: 1295 mm A: 745 mm L: 650 mm

MASTER I PURGA POR AIRE



La pistola de proyección **MASTER I** de purga de aire ha sido diseñada y fabricada para reducir el esfuerzo del operario y facilitar el control de la aplicación. La nueva empuñadura ergonómica de la pistola permite equilibrar la distribución del peso y aporta una mayor estabilidad durante la aplicación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO:	160 bar
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA:	6-8 bar
PRODUCCIÓN MÁX. RELACIÓN 1:1:	18 kg/min
PRODUCCIÓN MÍN. RELACIÓN 1:1:	1,5 kg/min



MASTER II PURGA POR AIRE

La pistola de proyección **MASTER II** de purga de aire ha sido diseñada para ofrecer al operario una herramienta altamente intuitiva y de fácil manejo. El bloque principal se puede desmontar manualmente permitiendo un acceso rápido a la cámara de mezcla; y las juntas, filtros y válvulas anti retorno están en un mismo lugar para facilitar su manipulación.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO:	246 bar
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA:	6-8 bar
PRODUCCIÓN MÁX. RELACIÓN 1:1:	18 kg/min
PRODUCCIÓN MÍN. RELACIÓN 1:1:	1,5 kg/min



MASTER III PURGA POR AIRE



La pistola de proyección **MASTER III** de purga de aire ha sido desarrollada para clientes que requieren un diseño conceptual alternativo a nuestras otras pistolas de purga por aire, manteniendo nuestro concepto de fácil manejo y mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO:	246 bar
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA:	6-8 bar
PRODUCCIÓN MÁX. RELACIÓN 1:1:	18 kg/min
PRODUCCIÓN MÍN. RELACIÓN 1:1:	1,5 kg/min



HT BLACK GUN PURGA POR AIRE

La pistola **HT Black Gun** incorpora el nuevo sistema one push, un innovador avance tecnológico, que le permitirá extraer la cámara de mezcla de forma independiente, sin necesidad de desmontar el cabezal como en otras pistolas de diseño convencional. La pistola HT Black Gun presenta también el nuevo sistema de bloqueo twist & pull diseñado para un rápido y fácil desmontaje del cabezal.

El equipo de ingeniería de HI-TECH ha desarrollado la HT Black Gun para ser ligera, fácil de usar, intuitiva y con el sistema de mantenimiento más rápido del mercado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO: 240 bar

PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA: 6-8 bar

PRODUCCIÓN MÁX. RELACIÓN 1:1: 18 kg/min

PRODUCCIÓN MÍN. RELACIÓN 1:1: 1,5 kg/min



GDI PURGA MECÁNICA

La pistola de proyección **GDI** de limpieza mecánica ha sido diseñada para ofrecer la mejor calidad de mezcla del mercado ya sea para la aplicación de espuma de poliuretano, recubrimientos de elastómeros o poliureas. Su configuración única de alto y bajo caudal ofrece la posibilidad de trabajar con un amplio rango de abanicos con una misma pistola. La GDI es una pistola ligera, perfectamente compensada y de fácil mantenimiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TEMPERATURA MÁX. DE TRABAJO: 90°C

PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO: 265 bar

PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA: 7 bar

PRODUCCIÓN MÁX. RELACIÓN 1:1: 18 kg/min

PRODUCCIÓN MÍN. RELACIÓN 1:1: 1,5 kg/min

SUMARIO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO	PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA	PRODUCCIÓN MÁX. RELACIÓN 1:1	PRODUCCIÓN MÍN. RELACIÓN 1:1
MASTER I		160 bar	6 - 8 bar	18 kg/min	1,5 kg/min
MASTER II		246 bar	6 - 8 bar	18 kg/min	1,5 kg/min
MASTER III		246 bar	6 - 8 bar	18 kg/min	1,5 kg/min
HT BLACK GUN		240 bar	6 - 8 bar	18 kg/min	1,5 kg/min
GDI		265 bar	7 bar	18 kg/min	1,5 kg/min



Los recambios y accesorios GAMA como las mangueras y las bombas de trasiego han sido diseñados y fabricados con el mismo rigor, calidad y atención al detalle que nuestros equipos, con el fin de acompañar en las condiciones de trabajo más exigentes.

MANGUERAS CALEFACCIONADAS GAMA

Las **mangueras GAMA** incorporan un concepto innovador de calefacción basado en una resistencia de cobre que se reparte de manera homogénea alrededor de la manguera. Esto permite un control preciso y uniforme de la temperatura durante la aplicación de los productos, evitando las concentraciones de calor producidas en las mangueras tradicionales.



BOMBAS DE TRASIEGO GAMA

Las **bombas GAMA 2:1** de acero inoxidable disponen de un pistón neumático de doble efecto encargado de mover los productos desde los bidones de producto hasta la máquina con una viscosidad máxima de 2,000 mPas.



GAMA SPRAY EQUIPMENT

ESPUMA DE POLIURETANO, REVESTIMIENTOS Y POLIUREAS

Designed with the customer in mind!



HI-TECH SPRAY EQUIPMENT, S.A.

Camí Pla, 31 - Pol. Ind. Mas Alba | 08870 Sitges, Barcelona (Espanya)

Tel. +34 93 811 40 00 | infogama@hitechspray.com | www.gamapur.com